



- konstrukce podle EN 13709
- lité přímé těleso
- navažené těsnící sedlo
- stoupající vřeteno s vnějším závitem a třmenem
- bezazbestová ucpávka

OBLASTI POUŽITÍ

- rozvody vody nebo páry
- chladírenské provozy
- petrochemický a chemický průmysl

VÝHODY POUŽITÍ

- dodržení emisních norem
- jednoduchá montáž a údržba
- dlouhá životnost



TECHNICKÉ ÚDAJE

Pracovní rozsah: voda, vodní pára, zemní plyn, ropa, ropné deriváty a další neagresivní tekuté pracovní látky v teplotním rozsahu -10 °C až +400 °C

Přípustné tlako-teplotní zatížení podle EN 12516:

Nom. tlak	Materiál	Max. pracovní tlak (v barech) v závislosti na teplotě						
		100 °C	150 °C	200 °C	250 °C	300 °C	350 °C	400 °C
PN 40	GP240GH	37,1	35,2	33,3	30,4	27,6	25,7	23,8

Konstrukční materiály: uhlíková ocel (více v tabulkách Materiály hlavních částí)

Stavební délka: EN 558-1, řada 1

Příruby: EN 1092-1, B1/ DIN PN40

Uzavírací ventily mají směr proudění pracovní látky shodný se směrem šipky na tělese a jsou dimenzované pro provoz v poloze OTEVŘENO nebo ZAVŘENO. V základním provedení nejsou vhodné pro regulaci průtoku.

Ovládání: ruční kolo

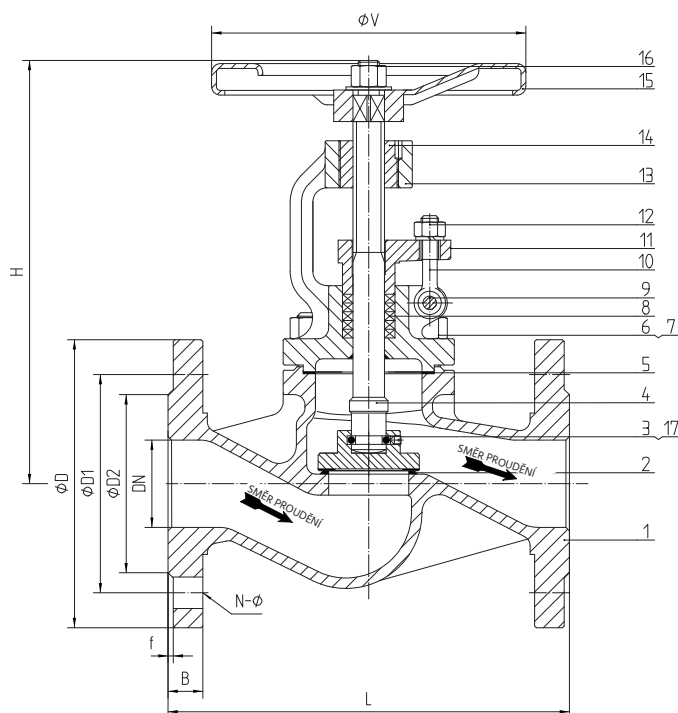
Další možnosti: ruční kolo se zámkem
ruční kolo s koncovými spínači
ovládání elektrickým pohonem
jiné druhy nátěrů podle požadavků zákazníka
dodávka včetně proti-přírub, spojovacího materiálu a těsnění

Zkoušení: každý ventil se zkouší podle normy EN 12266 a dodává s průvodní dokumentací podle EN 10204

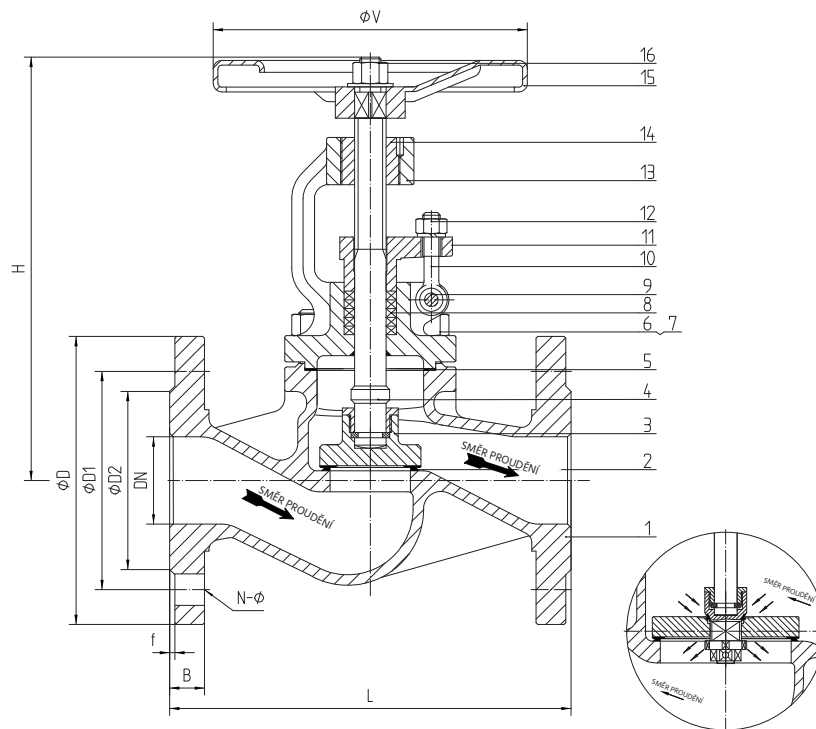
Certifikace: PED 2014/68/EU

KONSTRUKCE A KONSTRUKČNÍ MATERIÁLY

Obr.1 DN 15 – DN 50



Obr.2 DN 65 – DN 150



DN 125 – DN 150 WITH BALANCING DISC

Tab.1 Materiály hlavních částí DN 15 – DN 150

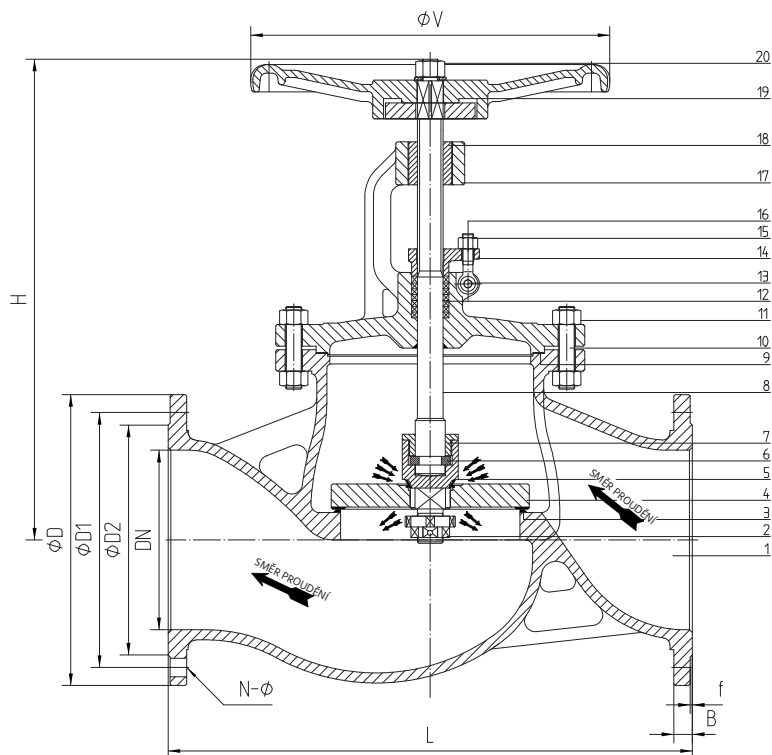
Pozice	Název části	Materiál
1	Těleso	GP240GH ¹⁾
2	Sedlo	X2013Cr
3	Kuželka	C22.8 + X20Cr13
4	Vřeteno	X2013Cr
5	Těsnění	AISI304 + grafit
6	Matice	ASTM A194 2H
7	Šroub	ASTM A193 B7
8	Ucpávka	Grafit
9	Čep	AISI301

Pozice	Název části	Materiál
10	Šroub s okem	ASTM A193 B7
11	Ucpávkové víko	GP240GH ¹⁾
12	Matice	ASTM A194 2H
13	Víko	GP240GH ¹⁾
14	Třmenová matice	GGG40.3
15	Ruční kolo	uhlíková ocel
16	Pojistná matice	nerezová ocel
17	Otočné uložení kuželky ²⁾	AISI304

1) s ochranným nátěrem 40-100 μm, RAL 5002

2) u DN 15 – DN 50

Obr. 3 DN 200



Tabulka 2 Materiály hlavních částí DN 200

Pozice	Název části	Materiál
1	Těleso	GP240GH ¹⁾
2	Šroub	C22.8
3	Sedlo tělesa	X2013Cr
4	Kuželka	C22.8
5	Sedlo kuželky	C22.8 + STL 6
6	Kroužek	X10Cr13
7	Šroub	C22.8
8	Vřeten	X2013Cr
9	Těsnění	AISI304 + grafit
10	Šroub	ASTM A193 B7

Pozice	Název části	Materiál
11	Matice	ASTM A194 2H
12	Ucpávka	Grafit
13	Čep	AISI301
14	Ucpávkové víko	GP240GH ¹⁾
15	Matice	ASTM A194 2H
16	Šroub s okem	ASTM A193 B7
17	Víko	GP240GH ¹⁾
18	Vřetenová matice	Slitina mědi
19	Ruční kolo	EN GJS 400-18
20	Otočné uložení kuželky	AISI304

1) s ochranným nátěrem 40-100 µm, RAL 5002

DŮLEŽITÉ ROZMĚRY (mm)

DN	PN	L	D	D1	D2	B	f	N-Ø	H	Zdvih	ØV
15	40	130	95	65	45	16	2	4×14	190	10	140
20		150	105	75	58	18	2	4×14	197	12	140
25		160	115	85	68	18	2	4×14	217	16	160
32		180	140	100	78	18	2	4×18	218	18	160
40		200	150	110	88	18	3	4×18	252	20	180
50		230	165	125	102	20	3	4×18	259	22	180
65		290	185	145	122	22	3	8×18	294	24	200
80		310	200	160	138	24	3	8×18	332	29	250
100		350	235	190	162	24	3	8×22	359	34	300
125		400	270	220	188	26	3	8×26	440	42	350
150		480	300	250	218	28	3	8×26	490	52	400
200		600	375	320	285	34	3	12×30	576	85	450

Údaje v katalogovém listu mají informativní charakter a výrobce si vyhrazuje právo na technické změny.