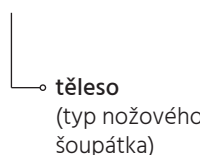
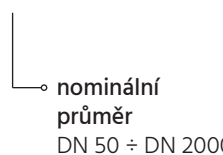
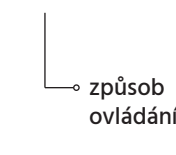
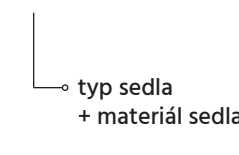
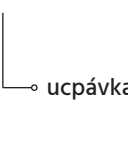
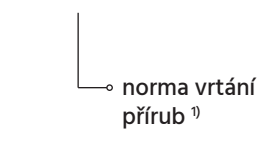


SKLADBA KATALOGOVÉHO ČÍSLA NOŽOVÝCH ŠOUPÁTEK

A3 - 200 - V - 6E - SP / PN

 <p>těleso (typ nožového šoupátka)</p>	 <p>nominální průměr DN 50 ÷ DN 2000</p>	 <p>způsob ovládání</p>	 <p>typ sedla + materiál sedla</p>	 <p>ucpávka</p>	 <p>norma vrtání přírub ¹⁾</p>
---	---	--	---	--	--

¹⁾ Neznamená vždy maximální dovolený pracovní přetlak! Maximální pracovní zatížení u jednotlivých typů nožových šoupátek je uvedené v příslušných katalogových listech.

TĚLESO

Značení	Typ tělesa	DN	PN	Materiál tělesa/nože
A1	mezipřírubové (wafer)	50-1200	10	tvárná litina EN GJS-500 ²⁾
A3	mezipřírubové (wafer)	50-1200	10	nerezová ocel ASTM A351 CF8M/AISI316
AB1	mezipřírubové (wafer), obousměrné	50-600	10	tvárná litina EN GJS-500 ²⁾
AB3	mezipřírubové (wafer), obousměrné	50-600	10	nerezová ocel ASTM A351 CF8M/AISI316
C2	přírubové, se čtvercovým průtokem	125×125 až až 1400×1400	-	uhlíková ocel EN 10025 S275 JR ²⁾ /AISI304
C3	přírubové, se čtvercovým průtokem	125×125 až až 1400×1400	-	nerezová ocel AISI316/ AISI316
D2	přírubové, s víkem	50-1200	6-100	uhlíková ocel ASTM A216 WCB ²⁾ /AISI304
D3	přírubové, s víkem	50-1200	6-100	nerezová ocel ASTM A351 CF8M/AISI316
F1	mezipřírubové (wafer), pod silo	50-1200	10	šedá litina EN GJL-250 ²⁾ /AISI304
F3	mezipřírubové (wafer), pod silo	50-1200	10	nerezová ocel ASTM A351 CF8M/AISI316
GL1	zesílené, obousměrné	50-1400	10	tvárná litina EN GJS-500 ²⁾ /AISI304
GL3	zesílené, obousměrné	50-1400	10	nerezová ocel ASTM A351 CF8M/AISI316
K1	mezipřírubové, víkové	50-1400	10	šedá litina EN GJL-250 ²⁾ /AISI304
K3	mezipřírubové, víkové	50-1400	10	nerezová ocel ASTM A351 CF8M/AISI316
L1	mezipřírubové, s nožem procházejícím 2-dílným tělesem	50-1200	10	šedá litina EN GJL-250 ²⁾ /AISI304
L3	mezipřírubové, s nožem procházejícím 2-dílným tělesem	50-1200	10	nerezová ocel ASTM A351 CF8M/AISI316

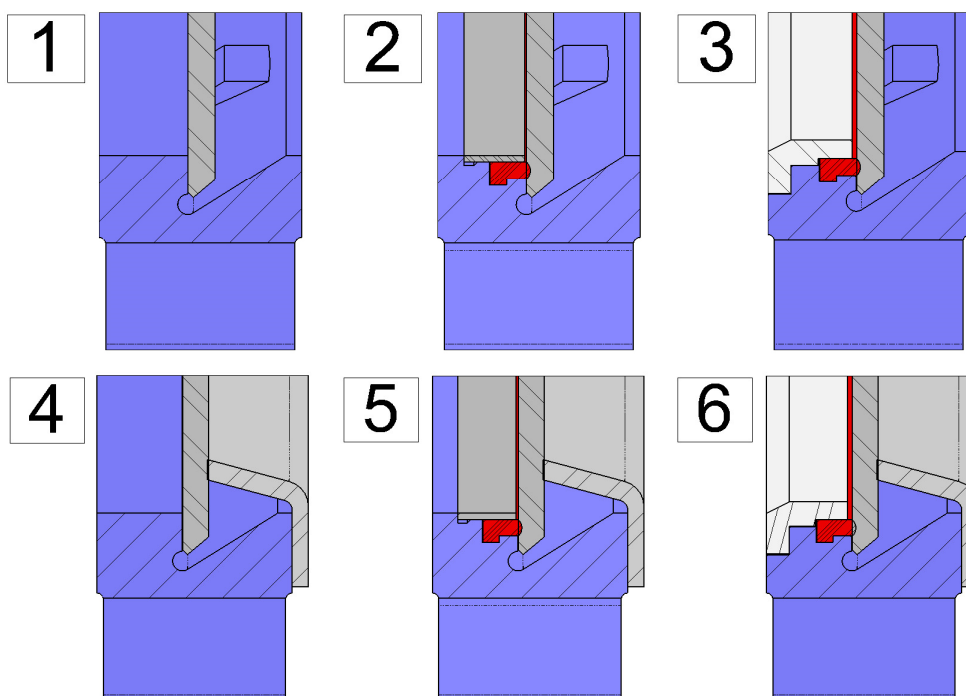
²⁾ S epoxidovým ochranným nátěrem 80 µm, RAL 5015

Pozn: Ostatní materiály těles (AISI 316Ti, Duplex), jiné materiály nožů a jejich úprav (s vysokým zrcadlovým leskem, povlakovaný (Stelit), s PTFE) na přání.

Jiné druhy ochranných nátěrů, včetně těžké protikorozní ochrany litinových prvků ve vodárenství podle GSK, na přání.

SEDLO

Obr.1



Typ sedla

1	kov-kov
2	kov-elastomer
3	kov-elastomer s ochranným kroužkem (scraperem) pro ochranu sedla před abrazí
4	kov-kov s deflektorem pro ochranu tělesa před abrazí
5	kov-elastomer s deflektorem pro ochranu tělesa před abrazí
6	kov-elastomer s ochranným kroužkem (scraperem) pro ochranu sedla před abrazí

Těsnost (%)

1	98,8
2	100
3	100
4	98,8
5	100
6	100

Značení typu sedla	Materiál sedla	Max. teplota (°C)
1M (kov-kov)	materiál tělesa	≥ 250
2E (kov-EPDM)	etylen propylen (EPDM)	90
3E (kov-EPDM, se scraperem)	etylen propylen (EPDM) + CF8M	90
4M (kov-kov, s deflektorem)	materiál tělesa + CF8M	≥ 250
5E (kov-EPDM, s deflektorem)	etylen propylen (EPDM) + CF8M	90
6E (kov-EPDM, se scraperem a s deflektorem)	etylen propylen (EPDM) + CF8M	90

Značení typu sedla	Deflektor (15°)	Scraper	Materiál	Další materiálové varianty
4,5,6	Deflektor (15°)		CF8M	CA15, Ni-hard
3,6		Scraper	CF8M	CA15, Ni-hard

Další materiálové varianty:

Značení	Materiál sedla	Max. teplota (°C)
N	nitril (NBR)	90
V	viton (FPM)	190
S	silikon (WVQ)	200
P	teflon (PTFE)*	250

*) pro pH = 2 až 12, nelze zaručit 100% těsnost

Deflektor (15°), scraper: CA15, Ni-hard

UCPÁVKA

Značení	Materiál upchávky	Max. teplota (°C)
A	bavlna	100
AP	bavlna + PTFE	120
SP	syntetická vlákna + PTFE	180
P	PTFE	250
G	grafit	650
CF	keramická vlákna	1400

Pozn:

Pro konkrétní pracovní médium, pracovní tlak a průmyslovou aplikaci může být max. teplota použití (výrazně nižší) jiná, než je uvedeno v tabulkách. Proto prosíme, za účelem výběru vhodného typu sedla a materiálů sedla a upchávky, kontaktujte naše obchodní oddělení.

ZPŮSOB OVLÁDÁNÍ

Značení	Typ ovládání
V	ruční kolo
R	převod s ručním kolem
P	rychlouzavírací páka
C	řetězové kolo
N	pneumatický pohon (min. tlak ovládacího vzduchu = 6 barů)
M	elektrický pohon

Údaje uvedené v katalogu jsou informativní a dodavatel si vyhrazuje právo na technické změny.