



**TVAROVÉ  
DĚLENÍ  
PLAZMOU**

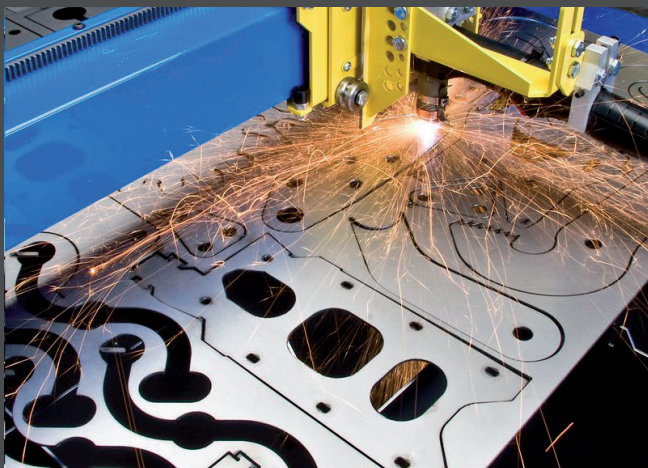


## TECHNICKÉ PARAMETRY PÁLICÍHO STROJE

- maximální rozměr 2 000 × 3 000 mm
- přesnost výpalků dle normy ČSN EN ISO 9013

## TLOUŠŤKA VYPALOVANÉHO MATERIÁLU:

- uhlíková ocel 2–25 mm
- nerezová ocel 2–20 mm



Vyrábíme komponenty potrubních závěsů a uložení. Máme pracoviště kompletně vybavené pro výrobu tvarově složitých výrobků vysokou řeznou rychlostí.

Řídíme se systémy kvality výroby podle **EN ISO 3834-2, EN 1090-2 a MSS-SP 58.**



Výpalky s vysokou přesností zhotovujeme na CNC pálicím stroji **Arrow.**

## PRECIZNOST • RYCHLOST • PROFESIONALITA

Nabízíme tvarové dělení plazmou a navazující technologie (ohýbání, děrování, svařování).

### ZPŮSOB ZADÁVÁNÍ POPTÁVKY A ZAKÁZKY

- výkresová dokumentace (formáty \*.dxf, \*.dwg ...)
- dělení materiálu dle stanovené třídy přesnosti
- jakost materiálu a počet kusů

#### O společnosti

Moravia Systems a.s. působí na českém trhu od roku 1992 a dodává armatury, potrubí a potrubní tvarovky zákazníkům v mnoha průmyslových oborech, např. energetice, petrochemickém a chemickém průmyslu.

Na základě vlastní výkresové dokumentace vyrábí a dodává potrubní uložení, především závěsy a podpěry, včetně speciálních podpěr a aplikací pro předizolovaná a kryogenní potrubí.



**Moravia Systems a.s.**  
**Vinohradská 1511/230 | 100 00 Praha 10**

**Pálicí centrum:**  
**Průmyslová 1760 | 696 42 Vracov**

**+420 775 427 528**  
**pavel.kralik@moraviasystems.cz**

**[www.moraviasystems.cz](http://www.moraviasystems.cz)**